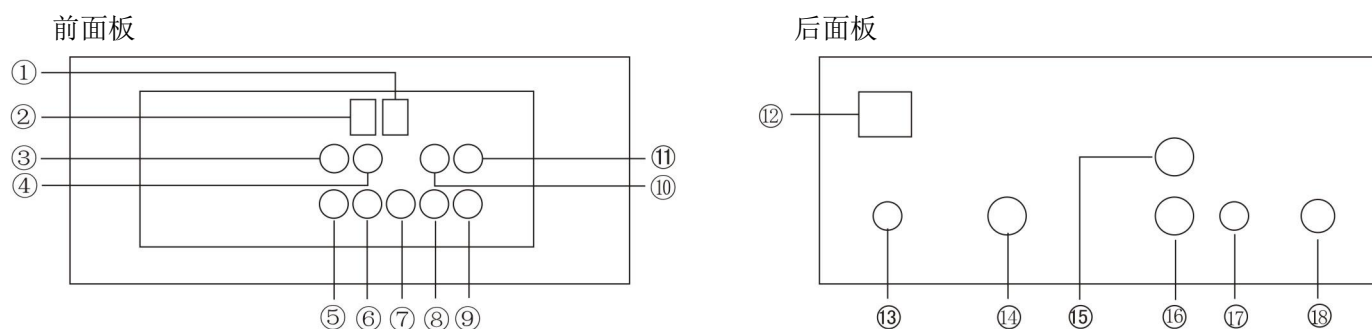


STE 系列

红外线测温、自动恒温器

一、本机结构

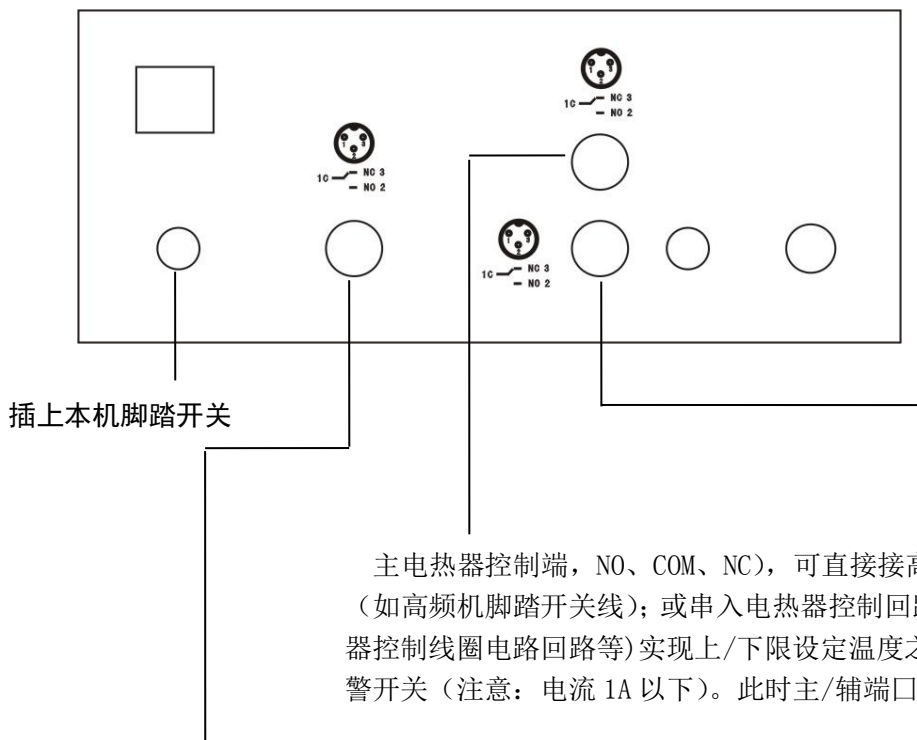


- 1、计时起始方式选择，■上限设定温度点开始计时，●机器启动开始计时。
- 2、时间刻度选择，●满刻度时间为 99 秒，■满刻度时间为 9.9 秒。
- 3、上限温度设定+
- 4、上限温度设定- (当降低到与下限温度相等时, 下限温度同时降低)
- 5、下限温度设定+ (当增加到与上限温度相等时, 操作无效)。
- 6、下限温度设定-
- 7、激光瞄准. 按下此键, 可开关激光目标指示, 但如激光灯已开启, 30 秒内此键无任何操作, 激光灯将自动关闭 (激光指示位置与实测点完全重合)
- 8、紧急停止. 自动工作方式进行过程中, 按下此键, 停止工作。
- 9、温差清除 (按下此键一次下限设定温度自动等同上限设定温度)
- 10、时间设定+
- 11、时间设定-
- 12、电源开关
- 13、本机脚踏开关
- 14、待控制设备启动开关连接端 (为选用端, 输出信号与本机脚踏开关同步, 受自动延时控制, 一般用于控制整个系统电源, 但与温度无关系)
- 15、主电热控制端 (连接主电热控制电路回路, 请勿直接连接大功率负载)
- 16、辅电热控制端 (连接辅电热控制电路回路, 请勿直接连接大功率负载)
- 17、电源 220VAC
- 18、光纤 (避免强外力扭曲, 远离热源、及高频感应圈)

注：当时间设定为 00 时，本机默认为手动，不为 00 为自动

二、 本机安装与使用方法

A、 继电器开关输出信号模式， 安装方法。（特殊机型）



主电热器控制端，NO、COM、NC)，可直接接高频机启动开关线，（如高频机脚踏开关线）；或串入电热器控制回路，（如可串入接触器控制线圈电路回路等）实现上/下限设定温度之间恒温。或作为报警开关（注意：电流 1A 以下）。此时主/辅端口完全一样。

主电热器控制端，NO、COM、NC)，可直接接高频机启动开关线，（如高频机脚踏开关线）；或串入电热器控制回路，（如可串入接触器控制线圈电路回路等）实现上/下限设定温度之间恒温。或作为报警开关（注意：电流 1A 以下）。此时主/辅端口完全一样。

选用端，如不采用自动延时功能，此端口无作用不需连接，如采用自动延时功能时，此端口连接待控制设备总开关，工作完成后，使整个系统停止工作，但与温度无关系。

完成上述安装后：

打开电源→设定上、下限温度→校准测量目标→启动本机脚踏开关→即正常工作

（请注意：脚踏开关未动作，控制功能无效）

三、本机使用提示

- ①. 正常使用时, 需先设定温度, 使其高于 0000°C, 否则不能正常使用 (0000°C为默认最低设定温度)
- ②. 本机为完全同轴激光瞄准, 激光红光位置为测试点位置, 如工件直径较小, 如 2mm 以下, 探头前端面与工件距离最好是 200mm 左右。
- ③. 主机尽量远离干扰源及热源, (如高频机) 输入、输出线与主机及连线不纠缠
- ④. 测试工件, 表面有污垢, 工件加热时产生的气雾, 或探头玻璃窗有油污沉积等, 会使实测温度偏低
- ⑤. **不采用延时功能时, 应将时间调节到 00**
- ⑥. 留意时间刻度及计时方式选择, 是否符合自己要求
- ⑦. 不锈钢软管, 尽量避免接触高频感应头, 及高温物体, 以免损坏光纤保护层, 造成光纤折断。

四、主要技术参数

完全同轴激光瞄准

型号: STE280	温度范围: 250°C-800°C
STE412	400°C-1200°C
STE716	700°C-1600°C
STE1020	1000°C-2000°C
STE1527	1500°C-2700°C

电源电压: 220VAC 功耗小于 10W

距离系数: 75:1

光纤长度: 1.4M

- ◆时间刻度: 99 秒、9.9 秒可选择, 其它按客户要求设置
- ◆计时开始方式: 启动机器开始计时和加热到设定温度点开始计时可选择
- ◆完全同轴激光瞄准: 可任意开关, 如激光瞄准启用 30 秒内激光瞄准开关无任何操作, 将自动关闭 (30 秒为标准设置), 其它按客户要求设置
- ◆工作环境温度: 主机 ≤50°C 湿度: 10%-80% 光纤探头: 温度 ≤150°C 湿度: 10%-80%
- ◆外型规格: 主机 190 (前后) × 240 (宽) × 115mm (高) mm 光纤探头: 直径 20 × 90mm

五、常见疑难现象与处理方法

请注意：因避免油污沉积于探头窗口玻璃片上，影响使用性能，请适时用柔软碎布或镜头纸擦除污垢物，谢谢。

现象	原因	排除
①. 机器无反应	①. 无电源输入 ②. 电源开关坏	①. 检查供电回路 ②. 更换电源开关
②. 温度显示波动大 ③. 实测温度偏低	①. 探头透镜有油污等沉积物或烟汽干扰 ②. 目标偏移。	①. 用柔软碎布擦拭，避开烟汽 ②. 打开激光指示校准。
④. 不能启动机器， 或不能正常工作	①. 设定温度不合理 ②. 工件温度已超出或等于设定温度	①. 设定温度一定不能为 0000 ②. 待工件温度降低，再启动机器或遮挡探头
⑤. 机器为静态，并没有对准热源， 温度显示不为 0000	①. 机器内放大器，由于主机接近热源， 主机温度升高引起放大器零点漂移，或供电源不稳定干扰	①. 主机尽量远离热源 ②. 改善供电质量，需说明的是，此现象只要主机环境温度小于 45℃，可不作任何处理
⑥. 机器仪表显示混乱， 甚至不能正常工作	①. 强电磁干扰 ②. 程序混乱	①. 主机及主机相关连线，尽量远离功率设备输入、输出线（如高频感应加热机） ②. 先关闭电源，同时按住上限温度调节上、下键及温差清除显示键，即三键同时按住，再同时打开电源即可恢复正常，此时设定温度初始化为 0000 度。
⑦. 激光瞄准及测试 温度完全失效	①. 保护光纤的不锈钢软管因受强外力 或高温，使光纤损坏	①. 更换光纤重新标定温度（这种情况请与本公司联系）