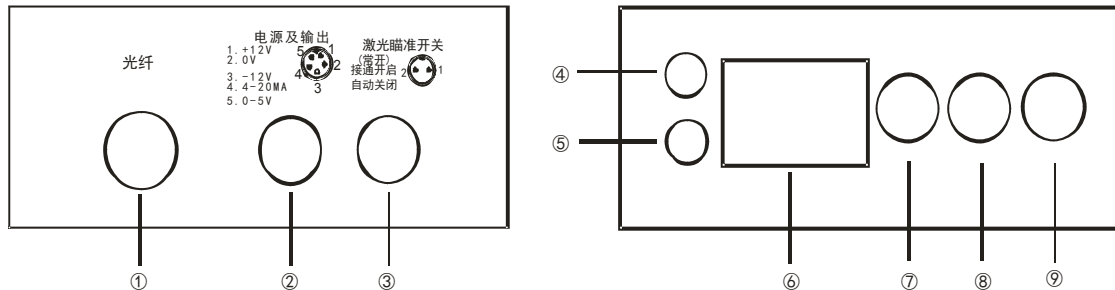


STR 系列

红外线信号处理器

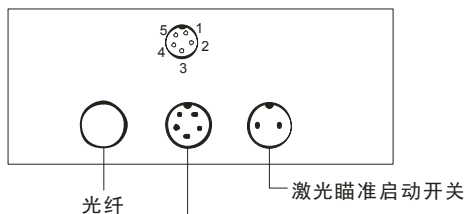
(完全同轴激光瞄准型)

一、本机结构



- 1: 光纤
- 2: 电源及输出端口。①_电源+15V、②_电源 0V, ③_电源-15V, ④_4-20MA 输出、(相对 0V), ⑤_0-5V 输出、(相对 0V)、
- 3: 激光瞄准开关外部延长端口, (常开)。(功能同 9)
- 4、5: 出厂发射率为 90, 此时 4(红灯) 及 5(绿灯) 都不亮,
当发射率高于 90 时, 4(红灯点亮), 此时实际测量温度偏低, 数字越大偏低越多
当发射率低于 90 时, 5(绿灯点亮), 此时实际测量温度偏高, 数字越大偏低越多
调整方法是: 同时按住 4(↑键) 及 5(↓键) 数秒, 数码管显示闪烁, 此时立即按 4(↑键) 及 5(↓键) 调整完成后松开, 自动保存返回正常工作状态
- 6: 发射率显示。90 为出厂设置; 当显示非 90 数字时, 请观察 4 及 5 指示灯, 判断已设发射率是偏高或偏低, (以免误修改)
- 7: ↑发射率升高
- 8: ↓发射率降低
- 9: 激光瞄准开关, 按下此键开. 关激光瞄准, 但开启后 5 秒内此按键无任何操作, 激光将自动关闭

二、本机安装使用方法



1、电源+15V 2、0V 3、电源-15V 4、4-20mA输出 5、0-5V输出

- ①. 将光纤探头固定到支架上
- ②. 电源及输出信号连接方法:
 - 1、电源+15V ((红色线) 2、电源 0V (黑色线) 3、电源-15V (蓝色线)
 - 4、4-20MA 输出 (棕色线) 5、0-5V 输出 (黄色线)
- ③. 插上激光瞄准外置启动开关, 常开

※ 本机为探测及信号处理功能器件, 原理为把测量温度信号, 转变为模拟信号输出, 输出模拟信号为 0-5V 及 4-20mA(或客户要求设置), 供给其它设备使用。

三、本机使用提示

- ①. 激光瞄准，照射点与实测点完全重合。
- ②. 主机尽量远离干扰源及热源，（大功率设备输入、输出线与主机及连线不纠缠）。
- ③. 测试工件，表面有污垢，工件加热时产生的气雾。或探头玻璃窗有油污等，会使实测温度降低。
- ④. 光纤金属软管避免接触高温物体，及远离高、中频感应加热器线圈
- ⑤. 确认发射率设置是否符合工艺要求
- ⑥. 电压、或电流输出线的裸露线头请包好绝缘

四、技术参数

型号：STR310	温度范围：	300℃-1000℃
STR413		400℃-1300℃
STR515		500℃-1500℃
STR618		600℃-1800℃
STR722		700℃-2200℃

- ◆工作电源：正负 15V 直流 输出信号：4-20mA 及 0-5V
- ◆距离系数：75：1
- ◆光纤长度：1.4M（标配）
- ◆工作环境温度：主机≤50℃ 湿度：10%-90%
- ◆光纤探头：温度≤150℃ 湿度：10%-80%
- ◆外型规格：主机 130×95×42(高)mm
光纤探头：直径 20×90mm

四、故障与排除

现象	原因	排除
①. 机器无反应	无电源输入	检查供电回路
②. 实测温度偏低	探头透镜有油污	用镜头纸或柔软碎布擦拭干净。
③. 机器为静态，并没有对准热源，温度显示不复位	机器内放大器，由于主机接近热源，主机温度升高引起零点漂移或供电源不稳定干扰	①. 主机尽量远离热源 ②. 改善电源质量
④. 发射率显示混乱	强电磁干扰所致	先关断电源，同时按住发射率调整+、发射率调整-、及激光瞄准开关（即三键同时按住同时打开电源，使机器初始化，此时发射率为默认值 00）
⑤. 激光瞄准及测试温度完全失效	保护光纤的不锈钢软管因受强外力，或烧伤，使光纤损坏	更换光纤重新标定（此故障请与本公司联系）